

ฉบับ
ปรับปรุง
เพิ่มเติม

ความน่าจะเป็น และ สtatistics

PROBABILITY AND STATISTICS

Inferential
Statistics

- ความน่าจะเป็น
- การแจกแจงความน่าจะเป็นแบบไม่ต่อเนื่อง
- การแจกแจงความน่าจะเป็นแบบต่อเนื่อง
- การสุ่มตัวอย่างและการแจกแจงการสุ่มตัวอย่าง
 - ทฤษฎีการประมาณค่า
 - การทดสอบสมมติฐาน

พศ. ศุภชัย นาทะพันธ์



ความน่าจะเป็น และ สტาติสติก

PROBABILITY AND STATISTICS

พศ. ศุภชัย นาทะพันธ์



บริษัท ซีเอ็ดดьюเคชั่น จำกัด (มหาชน)
SE-EDUCATION PUBLIC COMPANY LIMITED

ค้นหาหนังสือที่ต้องการ ได้เร็ว หันใจ ที่ www.se-ed.com

ความน่าจะเป็นและสถิติ

โดย คุณชัย นาทะพันธ์

ผลงานลิขสิทธิ์ในประเทศไทยตาม พ.ร.บ. ลิขสิทธิ์ © พ.ศ. 2556 โดย คุณชัย นาทะพันธ์
ห้ามคัดลอก ลอกเลียน ดัดแปลง ทำซ้ำ จัดพิมพ์ หรือกระทำอื่นใด โดยวิธีการใดๆ ในรูปแบบใดๆ
ไม่ว่าล้วนหนึ่งล้วนได้ของหนังสือเล่มนี้ เพื่อเผยแพร่ในล้วนทุกประเภท หรือเพื่อวัตถุประสงค์ใดๆ
นอกจากจะได้รับอนุญาต

ข้อมูลทางบรรณาธิกรรวมของห้องสมุดแห่งชาติ

คุณชัย นาทะพันธ์.

ความน่าจะเป็นและสถิติ. --กรุงเทพฯ : ชีเอ็ดดูเคชั่น, 2556.

1. ความน่าจะเป็น. - สถิติวิเคราะห์.

I. ชื่อเรื่อง.

619.2

ISBN(e-book) : 978-616-08-0993-6

ผลิตและจัดจำหน่ายโดย

 บริษัท ชีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด (มหาชน)
SE-EDUCATION PUBLIC COMPANY LIMITED

อาคารศิริโอเอฟ ทาวเวอร์ ชั้น 19 เลขที่ 1858/87-90 ถนนบางนา-ตราด แขวงบางนา
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0-2739-8000

[หากมีคำแนะนำหรือติชม สามารถติดต่อได้ที่ comment@se-ed.com]

ค่า นา

ในการบริหารธุรกิจหรือการบริหารอุดสาหกรรม ต้องพับกันปัญหาที่ต้องตัดสินใจภายใต้สาเหตุแห่งปัญหาที่ไม่แน่นอน ดังนั้นจึงต้องประยุกต์ความรู้ในเรื่องของความน่าจะเป็น ตัวอย่างเช่น การตรวจสอบอุบัติเหตุทางเครื่องบิน ว่ามีความน่าจะเป็นที่ความเสียหายเกิดจากโครงสร้างของเครื่องบินเป็นทำไร พนักงานที่อาจเกิดจากโครงสร้าง หรืออาจเกิดจากเครื่องยนต์ใด หรือการเบรย์บเทียนประทิธิภพของ 2 สายการผลิตเมื่อทราบการแจกรถความน่าจะเป็นของสายการผลิตทั้งสองว่าสายการผลิตใหม่สามารถผลิตได้มากกว่าสายการผลิตเดิมหรือไม่ การตอบคำถามดังกล่าวทำได้โดยการเก็บรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นให้เพียงพอต่อการวิเคราะห์ข้อมูล การวิเคราะห์ข้อมูลโดยอาศัยหลักการทางสถิติ และการสรุปผลปัญหาและนำเสนอให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าใจ ดังนั้นจุดประสงค์ในการเขียนหนังสือเล่มนี้ ก็เพื่ออธิบายถึงวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล การวิเคราะห์ข้อมูล และการสรุปผลต่อปัญหาซึ่งไม่ทราบสาเหตุแน่นอน แต่ทราบความน่าจะเป็นหรือทราบรูปแบบการแจกรถความน่าจะเป็นของประชากร (ถ้าไม่ทราบรูปแบบการแจกรถความน่าจะเป็น ให้หาอ่านในหนังสือ สถิติสำหรับงานวิศวกรรม ในหัวข้อ “สถิติศาสตร์ไม่องพารามิเตอร์”) และใช้เป็นหนังสืออ้างอิงสำหรับการเรียนการสอนในสถาบันการศึกษา

เนื้อหาของหนังสือเล่มนี้จะกล่าวถึง ความหมายของสถิติและการจำแนกประเภทของวิธีการทางสถิติ (บทที่ 1) ผู้อ่านควรทำความเข้าใจอย่างมากในส่วนการวิเคราะห์เรื่องอิสโตร์แกรม เพาะสามารถนำไปใช้ในการตีความการแจกแจงความน่าจะเป็นได้ แนวความคิดพื้นฐานของความน่าจะเป็นและการแจกแจงความน่าจะเป็น (บทที่ 2 ถึงบทที่ 5) ผู้อ่านควรให้ความสำคัญต่อหัวข้อการแจกแจงปกติ การวินิจฉัยถึงตัวอย่างด้วยเหตุและผลเพื่อดันหาข้อสรุปเกี่ยวกับประชากร (บทที่ 6 ถึงบทที่ 8) โดยการวินิจฉัยดังกล่าวจะดำเนินถึงวิธีการสุ่มตัวอย่างและวิธีการสรุปผลเกี่ยวกับประชากร ผู้อ่านควรให้ความสำคัญในขั้นตอนการทดสอบสมมติฐาน

หนังสือเล่มนี้สามารถทำความเข้าใจได้ง่าย เนื่องจากมีตัวอย่างช่วยเสริมความเข้าใจสำหรับแต่ละทฤษฎีในแต่ละบท นอกจากนั้นยังมีแบบฝึกหัดท้ายบทเพื่อให้ผู้อ่านสามารถฝึกฝนได้ด้วยตนเอง โดยมีวิธีทำพร้อมเฉลยแบบฝึกหัดท้ายเล่ม ผู้เขียนหวังว่าหนังสือเล่มนี้จะเป็นประโยชน์สำหรับผู้อ่านในการนำเอาวิธีการทางสถิติไปประยุกต์

ผศ. ศุภชัย นาทะพันธ์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยมหิดล

ສາທິປະໄຕ

ຫຼັກທີ 1 ພທນໍາ 11

| | |
|-------------------------------------|----|
| 1.1 ການເກີບຮວບຮົມຂໍອມຸລ | 11 |
| 1.2 ການນຳເສັນອຂໍອມຸລ | 12 |
| 1.3 ການວິເຄາະຫຼືຂໍອມຸລ | 30 |
| 1.4 ການຈຳແນກປະເທດຂອງວິຊີກາຣາຖາງສົດິ | 38 |
| ແບບຝຶກຫັດ | 40 |

ຫຼັກທີ 2 ຄວາມນ່າຈະເປັນ 42

| | |
|--------------------------------|----|
| 2.1 ເຊດ | 42 |
| 2.2 ການທດລອງແລະແໜນເປີລສເປີ່ງ | 45 |
| 2.3 ຄວາມນ່າຈະເປັນ | 47 |
| 2.4 ຄວາມນ່າຈະເປັນແບບມີເງື່ອນໄຂ | 54 |
| 2.5 ທຸກໆຢືນທອງເບຍ | 59 |
| ແບບຝຶກຫັດ | 63 |

ຫຼັກທີ 3 ຕັວແປຣສຸ່ນ 65

| | |
|--------------------------------------|----|
| 3.1 ແນວດວາມຄິດເກີຍກັບຕັວແປຣສຸ່ນ | 65 |
| 3.2 ພັກ້ອນການແຈກແຈງຄວາມນ່າຈະເປັນສະສນ | 67 |
| 3.3 ຕັວແປຣສຸ່ນ໌ໃໝ່ຕ່ອງເນື່ອງ | 69 |
| 3.4 ຕັວແປຣສຸ່ນ໌ໃໝ່ຕ່ອງເນື່ອງ | 69 |
| 3.5 ລັກຊົນແລ້ວພະບາງປະກາດຂອງການແຈກແຈງ | 71 |
| 3.6 ທຸກໆຢືນທອງເບຍ | 73 |
| 3.7 ພັກ້ອນຂອງຕັວແປຣສຸ່ນ | 74 |
| 3.8 ກາຣາດຄະນ | 79 |

| | |
|--|------------|
| 3.9 การแจกแจงความน่าจะเป็นร่วมกัน | 83 |
| 3.10 การแจกแจงข้อมูล | 87 |
| 3.11 การแจกแจงความน่าจะเป็นแบบมีเงื่อนไข | 92 |
| 3.12 ค่าคาดคะเนแบบมีเงื่อนไข | 96 |
| 3.13 ความเป็นอิสระของตัวแปรสุ่ม | 98 |
| 3.14 ความแปรปรวนร่วมและสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ | 99 |
| 3.15 พังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็นสะสมของสองตัวแปรสุ่มแบบผูกหัด | 102 104 |

บทที่ 4 การแจกแจงความน่าจะเป็นแบบไม่ต่อเนื่อง 109

| | |
|--------------------------------|-----|
| 4.1 การแจกแจงเบอร์นูลี | 109 |
| 4.2 การแจกแจงทวินาม | 112 |
| 4.3 การแจกแจงเรขาคณิต | 117 |
| 4.4 การแจกแจงอูนกานาม | 120 |
| 4.5 การแจกแจงไฮเพอร์จิโอดอมติก | 121 |
| 4.6 การแจกแจงบัวส์ซอง | 124 |
| แบบฝึกหัด | 127 |

บทที่ 5 การแจกแจงความน่าจะเป็นแบบต่อเนื่อง 128

| | |
|-----------------------------|-----|
| 5.1 การแจกแจงเอกภูมิ | 128 |
| 5.2 การแจกแจงแบบเลขชี้กำลัง | 132 |
| 5.3 การแจกแจงแกมมา | 136 |
| 5.4 การแจกแจงปกติ | 138 |
| แบบฝึกหัด | 150 |

บทที่ 6 การสุ่มตัวอย่างและการแจกแจงการสุ่มตัวอย่าง 152

| | |
|------------------------------|-----|
| 6.1 การสุ่มตัวอย่าง | 152 |
| 6.2 การแจกแจงการสุ่มตัวอย่าง | 155 |
| 6.3 การแจกแจงไคกำลังสอง | 161 |
| 6.4 การแจกแจงที | 164 |
| 6.5 การแจกแจงเอฟ | 168 |
| แบบฝึกหัด | 172 |

| | |
|---|------------|
| ບໍຖິກ 7 ກວດກົງກວດປະມານຄ່າ | 174 |
| 7.1 ກວດປະມານຄ່າແບບຈຸດ | 174 |
| 7.2 ວິທີກວດປະມານຄ່າແບບຈຸດ | 178 |
| 7.3 ກວດປະມານຄ່າແບບຫ່ວງ | 180 |
| 7.4 ກວດປະມານຄ່າແບບຫ່ວງເກື່ອງກັບຄ່າເລື່ອຍ | 182 |
| 7.5 ກວດປະມານຄ່າແບບຫ່ວງເກື່ອງກັບຄວາມແປປປວນ | 192 |
| 7.6 ກວດປະມານຄ່າສັດສ່ວນ | 194 |
| ແບບຝຶກທັດ | 197 |
| ບໍຖິກ 8 ກວດສອບສົມມັຕຽນ | 199 |
| 8.1 ສົມມັຕຽນເຊີງສົກລິ | 199 |
| 8.2 ກວດສອບສົມມັຕຽນດ້ານເຕີຍວະແລະສອງດ້ານ | 203 |
| 8.3 ກວດສອບສົມມັຕຽນເກື່ອງກັບຄ່າເລື່ອຍ | 204 |
| 8.4 ກວດສອບສົມມັຕຽນເກື່ອງກັບຄວາມແປປປວນ | 220 |
| ແບບຝຶກທັດ | 225 |
| ກາຄພນວກ | 229 |
| ເຄລຍແບບຝຶກທັດ | 243 |
| ຕັ້ງປິດ | 285 |
| ບຣນານຸກຮນ | 290 |

บทนำ

สถิติ มี 2 ความหมาย ความหมายแรกคือ ตัวเลขแสดงข้อเท็จจริงของข้อมูลที่สนใจศึกษา ซึ่งตัวเลขอาจเกิดจากการวัด เช่น ค่าความแข็งของเหล็กกล้าคาร์บอนด่า คะแนนเฉลี่ยของวิชาคณิตศาสตร์ 1 ใน การสอบเข้ามหาวิทยาลัยประจำปีการศึกษา 2547 เป็นต้น และความหมายที่สองคือ ศาสตร์ที่เกี่ยวกับหลักการและระเบียบวิธีการทางสถิติ (Statistical Method) ซึ่งประกอบด้วย 4 กระบวนการคือ การเก็บรวบรวมข้อมูล (Collection of Data) อย่างมีประสิทธิภาพ การนำเสนอข้อมูล (Presentation of Data) ที่เก็บรวบรวมมาได้อย่างเข้าใจง่าย การวิเคราะห์ข้อมูล (Analysis of Data) ใกล้เคียงความเป็นจริง และการตีความหมายข้อมูล (Interpretation of Data) จากข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ได้อย่างถูกต้อง

1.1 การเก็บรวบรวมข้อมูล

การเก็บรวบรวมข้อมูล คือการรวมข้อเท็จจริงทั้งที่เป็นตัวเลขและไม่เป็นตัวเลขเกี่ยวกับเรื่องที่สนใจศึกษา โดยการสำรวจ (ໄດ້ແກ່ การสัมภาษณ์ การสอบถามทางไปรษณีย์หรือทางโทรศัพท์) การสังเกต (เช่น การจดบันทึกจำนวนผู้ใช้รถยนต์ตามเส้นทาง เป็นต้น) การทดลอง (เช่น การปรับตั้งกระถางไฟฟ้าที่เหมาะสมในการเชื่อมเหล็กด้วยไฟฟ้า การหาอุณหภูมิที่พ่อแม่สำหรับบุตรชายน้ำเงิน เป็นต้น) หรือการตัดลอกจากเอกสารหรือทะเบียนตามหน่วยงานที่ต้องการศึกษา สิ่งสำคัญคือ ข้อมูลต้องทันเหตุการณ์ปัจจุบันที่ต้องการจะตีความ เช่น การสังเกตการทำงานแล้วจดบันทึกซึ่งเป็นส่วนหนึ่งในการศึกษาวิธีการทำงาน เป็นต้น

ข้อมูลสถิติ (Statistical Data) หมายถึงข้อเท็จจริงที่เป็นตัวเลขและไม่เป็นตัวเลขซึ่งจะต้องมีจำนวนมากพอที่จะเปรียบเทียบหรือตีความหมายได้ ข้อมูลมี 2 ประเภทคือ

1. ข้อมูลที่ได้จากการวัด (Measurement Data) คือข้อมูลที่เป็นเชิงตัวเลข เช่น การวัดความหนาของใบพัดเครื่องจักรที่ได้จากการวนการหล่อโลหะหลายชิ้น จะได้ความหนาแตกต่างกัน (แม้ว่าเครื่องมือวัดจะมีความถูกต้องแม่นยำก็ตาม) การวัดความหนาของอุ่นไชร์ท์ที่เคลื่อนบนแผ่นซิลิโคน และเวลาที่ใช้ในการประคองเครื่องยนต์ของเครื่องบิน เป็นต้น

2. ข้อมูลที่ได้จากการนับ (Count Data) เช่น จำนวนข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นบนเมนบอร์ดคอมพิวเตอร์ เป็นต้น

1.2 การนำเสนอข้อมูล

การนำเสนอข้อมูล คือการนำข้อมูลที่เก็บรวบรวมมาจัดให้เป็นระเบียบแล้วแสดงให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าใจ รูปแบบการนำเสนอ มี 2 รูปแบบคือ การนำเสนอข้อมูลอย่างไม่เป็นแบบแผน และการนำเสนอข้อมูลอย่างเป็นแบบแผน

การนำเสนอข้อมูลอย่างไม่เป็นแบบแผนคือ การนำเสนอข้อมูลที่เก็บรวบรวมมาจัดให้เป็นหมวดหมู่ง่ายต่อการทำความเข้าใจในรูปแบบของข้อความหรือในรูปของข้อความกึ่งตาราง ส่วนการนำเสนอข้อมูลอย่างเป็นแบบแผนคือ การนำเสนอข้อมูลที่เก็บรวบรวมมาจัดให้เป็นหมวดหมู่ในรูปของตาราง แผนภูมิ กราฟ และแผนภาพ ซึ่งประกอบด้วยการแจกแจงความถี่ (Frequency Distribution) อิส托แกรม (Histogram) กราฟแบบสี่เหลี่ยม (Box Plot) แผนภาพลำดับและใบไม้ (Stem and Leaf Diagram) และแผนภาพพาราโต (Pareto Diagram) ตามลำดับ

1.2.1 การแจกแจงความถี่

การแจกแจงความถี่ (Frequency Distribution) เป็นการนำเสนอข้อมูลเมื่อข้อมูลมีจำนวนมากหรือมีค่าตัวเลขซ้ำกันมาก เพราะจะช่วยประหยัดเวลาและสรุปผลได้รวดเร็ว ความถี่ (Frequency) คือจำนวนที่แสดงว่าค่าที่เป็นไปได้แต่ละค่าเกิดขึ้นกี่ครั้ง ดังตัวอย่างในตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 ค่าความแข็งแรง (ปอนด์/ตารางนิ้ว) ของขาดน้ำประภากกว่า 1 ลิตร จำนวน 100 ขาด

| | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 265 | 197 | 346 | 280 | 265 | 200 | 221 | 265 | 261 | 278 |
| 205 | 286 | 317 | 242 | 254 | 235 | 176 | 262 | 248 | 250 |
| 263 | 274 | 242 | 260 | 281 | 246 | 248 | 271 | 260 | 265 |
| 307 | 243 | 258 | 321 | 294 | 328 | 263 | 245 | 274 | 270 |
| 220 | 231 | 276 | 228 | 223 | 296 | 231 | 301 | 337 | 298 |
| 268 | 267 | 300 | 250 | 260 | 276 | 334 | 280 | 250 | 257 |
| 260 | 281 | 208 | 299 | 308 | 264 | 280 | 274 | 278 | 210 |
| 234 | 265 | 187 | 258 | 235 | 269 | 265 | 253 | 254 | 280 |
| 299 | 214 | 264 | 267 | 283 | 235 | 272 | 287 | 274 | 269 |
| 215 | 318 | 271 | 293 | 277 | 290 | 283 | 258 | 275 | 251 |

พิจารณาตารางที่ 1.1 ซึ่งเป็นข้อมูลค่าความแข็งแรง (ปอนด์/ตารางนิ้ว) ของการทำลายขาดน้ำประภากกว่า 1 ลิตร จำนวน 100 ขาด ค่าสูงเกินเส้นนี้ได้จากการทดสอบขาดแต่ละใบจนกระทั่งขาดแตก จากนั้นจดบันทึกข้อมูลจากซ้ายไปขวาและจากบนลงล่าง จากตารางที่ 1.1 จะพบว่าข้อมูลที่จดบันทึกไว้ได้ให้สารสนเทศเกี่ยวกับคุณลักษณะด้านแรงโน้มสูงยังคงอยู่ การกระจายความเบี้ย และวิเคราะห์หาข้อมูลที่ออกอย่างผิดปกติ (Outlier)

ขั้นตอนการสร้างตารางแจกแจงความถี่มี 9 ขั้นตอนคือ

1. หาค่าสูงสุดและค่าต่ำสุดของข้อมูล

2. หาพิสัยของข้อมูลจาก

$$\text{พิสัย (Range : R)} = \text{ค่ามากสุด} - \text{ค่าน้อยสุด}$$

3. กำหนดจำนวนอันตรภาคชั้น (Class Intervals) ถ้าข้อมูลมีการกระจายมาก จำนวนอันตรภาคชั้นควรจะน้อย นั่นคืออันตรภาคชั้นความกว้างมาก ในการกำหนดความกว้างของอันตรภาคชั้น มักจะกำหนดให้เท่ากันเพื่อสะดวก ในการวิเคราะห์ และควรมีจำนวนอันตรภาคชั้นอยู่ในช่วง 5 ถึง 20 อันตรภาคชั้น ดังแสดงในตารางที่ 1.2 ส่วนการกำหนดให้อันตรภาคชั้นกว้างไม่เท่ากันจะกระทำเมื่อข้อมูลมีค่าที่สูงหรือต่ำกว่าค่าอื่นๆ เกินปกติ โดยอาจกำหนดอันตรภาคชั้นแรกหรือชั้นสุดท้ายเป็นอันตรภาคชั้นเปิด

ตารางที่ 1.2 จำนวนข้อมูลและจำนวนอันตรภาคชั้น

| จำนวนข้อมูล (N) | จำนวนอันตรภาคชั้น |
|-----------------|-------------------|
| ต่ำกว่า 50 | 5 – 7 |
| 50 – 100 | 6 – 10 |
| 100 – 250 | 7 – 12 |
| เกินกว่า 250 | 10 – 20 |

4. หากความกว้างของอันตรภาคชั้นจาก

$$\text{ความกว้างของอันตรภาคชั้น} = \frac{\text{พิสัย}}{\text{จำนวนอันตรภาคชั้น}}$$

หมายเหตุ :

1) ข้อที่ 3 และข้อที่ 4 ลับบกันได้ หมายถึงอาจกำหนดความกว้างของอันตรภาคชั้นก่อน แล้วต่อไปกำหนดอันตรภาคชั้น โดยที่ผ้าผลหารมีเศษ ให้ปัดขึ้นเป็นจำนวนเต็มเสมอ และถ้าผลหารลงตัว ให้บวกเพิ่มอีก 1

2) ค่าของบนและขอบล่างของแต่ละอันตรภาคชั้นจะมีค่าละเอียดกว่าหน่วยที่วัดได้จากข้อมูลดิบครึ่งหนึ่งเสมอ เช่น ถ้าข้อมูลเป็นเลขจำนวนเต็มที่มีค่าเพิ่มขึ้นครั้งละ 1 ค่าของบนและขอบล่างจะมีความละเวียด $1/2(1) = 0.5$ เป็นต้น หลังจากสร้างตารางแจกแจงความถี่เสร็จ สามารถตรวจสอบความกว้างของแต่ละอันตรภาคชั้นได้โดยใช้สูตร

$$\text{ความกว้างของอันตรภาคชั้น} = \text{ขอบบน} - \text{ขอบล่าง}$$

5. เรียงลำดับอันตรภาคชั้นจากค่าน้อยไปค่ามาก หรือเรียงจากค่ามากไปค่าน้อยก็ได้ โดยคะแนนที่มีค่าน้อยที่สุดต้องอยู่ในอันตรภาคชั้นต่ำสุด และคะแนนที่มีค่ามากที่สุดต้องอยู่ในอันตรภาคชั้นสูงสุด ค่าเริ่มต้นอาจใช้ค่าน้อยที่สุดเป็นค่าเริ่มต้นของอันตรภาคชั้นแรก หรืออาจปรับค่าเริ่มต้นให้น้อยกว่าค่าน้อยสุด (ตัวเลขลงท้ายของค่าเริ่มต้นนิยมเป็นเลข 0 หรือ 1 หรือ 5) ก็ได้ แต่ค่าความกว้างของอันตรภาคชั้นจะต้องกว้างขึ้นกว่าเดิมเล็กน้อย

6. บันทึกรอยขีด (Tally)

7. หากความถี่ (Frequency)

8. หากความถี่สัมพัทธ์ (Relative Frequency)

9. หากความถี่สัมพัทธ์สะสม (Cumulative Relative Frequency)

พิจารณาข้อมูลจากตารางที่ 1.1 เมื่อกำหนดจำนวนอันตรภาคชั้นเท่ากับ 9 (เนื่องจากข้อมูลมี 100 ตัว) สามารถสร้างตารางแจกแจงความถี่ได้ดังนี้

$$\text{หาพิสัยของข้อมูล : } R = x_{\max} - x_{\min} \\ = 346 - 176 = 170$$

$$\text{ความกว้างของอันตรภาคชั้น} = \frac{\text{พิสัย}}{\text{จำนวนอันตรภาคชั้น}} \\ = \frac{170}{9} \approx 18.88 = 19$$

ถ้าสร้างตารางแจกแจงความถี่ตามปกติ ค่าเริ่มต้นต้องเริ่มด้วย 176 ปอนด์/ตารางนิ้ว แต่ในที่นี้จะปรับค่าเริ่มต้นเป็น 170 ซึ่งน้อยกว่า 176 เพื่อง่ายต่อการนำเสนอดatasheet และปรับค่าความกว้างของอันตรภาคชั้นเป็น 20 ดังแสดงในตารางที่ 1.3

ตารางที่ 1.3 การแจกแจงความถี่สำหรับข้อมูลค่าความแข็งแรงของขวดน้ำ 1 ลิตร

| อันตรภาคชั้น (ปอนด์/ตารางนิ้ว) | รอยขีด | ความถี่ | ความถี่สัมพัทธ์ | ความถี่ สัมพัทธ์สะสม |
|-----------------------------------|--------|---------|-----------------|-------------------------|
| 170 – 189 | | 2 | .02 | .02 |
| 190 – 209 | | 4 | .04 | .06 |
| 210 – 229 | | 7 | .07 | .13 |
| 230 – 249 | | 13 | .13 | .26 |
| 250 – 269 | | 32 | .32 | .58 |
| 270 – 289 | | 24 | .24 | .82 |
| 290 – 309 | | 11 | .11 | .93 |
| 310 – 329 | | 4 | .04 | .97 |
| 330 – 349 | | 3 | .03 | 1.00 |
| | | 100 | 1.00 | |

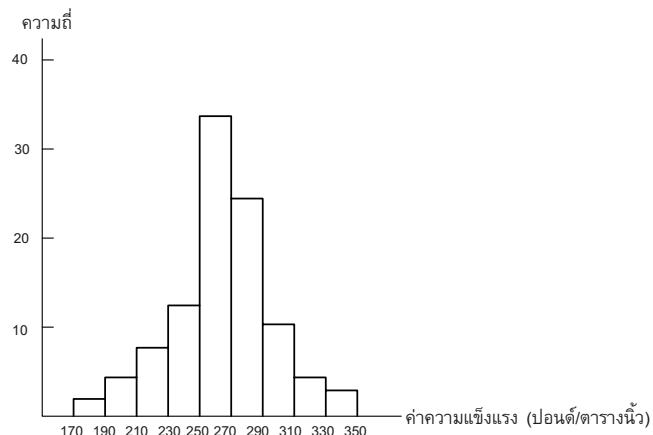
จากการแจกแจงความถี่ที่ได้นำเสนอ สามารถใช้ในการวิเคราะห์ เช่น ขวดทนต่อแรงดึงต่ำกว่า 230 ปอนด์/ตารางนิ้ว ว่ามีเปอร์เซ็นต์เท่าใด จากตารางที่ 1.3 พิจารณาจากความถี่สัมพัทธ์สะสมของอันตรภาคชั้นที่มีช่วงคะแนน 210 – 229 ผลคือ 13%

1.2.2 อิสโตแกรม

อิสโตแกรม (Histogram) คือแผนภูมิแท่งชุดหนึ่งซึ่งมีพื้นที่หรือความสูงของแท่งแท่งแทนขนาดของความถี่ของแต่ละอันตรภาคชั้น และความกว้างของแท่งแท่งแทนความกว้างของอันตรภาคชั้น จำนวนของข้อมูลไม่ควรต่ำกว่า 50 ตัว เพราะจะไม่ปรากฏรูปแบบการกระจายซึ่งจะใช้รูปทรงระฆังค่อนข้างเป็นตัวเก็บในการตีความ และไม่ควรเกิน 200 ตัว เพราะว่ามีโอกาสสูงที่ข้อมูลจะล้าสมัยหรือมาจากคนละกระบวนการกัน จำนวนชั้นของอิสโตแกรมมีความจำเป็นต้องแบ่งผันตามจำนวนของข้อมูล เพื่อการสร้างอิสโตแกรมที่มีจำนวนชั้นมากหรือน้อยจนเกินไปจะทำให้ไม่สามารถตีความ

รูปแบบการกระจายได้ โดยเฉพาะการสร้างอิสโทแกรมจากคอมพิวเตอร์ที่มักจะไม่คำนึงถึงจำนวนขั้นที่เหมาะสมจะทำให้ความหมายผิดพลาดได้

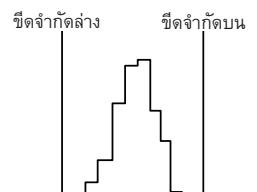
อิสโทแกรมใช้หลังจากการรวมข้อมูล เช่น เปอร์เซ็นต์ของเสีย อัตราทำงานล่วงเวลา จำนวนคนงานที่ขาดงาน ความหนืดของน้ำมัน เส้นผ่านศูนย์กลางของห่อหน้า ความแข็งแรงของลวด และน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่างๆ เป็นต้น ซึ่งจะช่วยให้เห็นรูปแบบการกระจาย ค่าเฉลี่ย และค่าความเบี่ยงเบนของค่าที่วัดได้โดยมีแกน x แทนค่าที่วัด และแกน y แทนค่าความถี่ ดังแสดงในรูปที่ 1.1



รูปที่ 1.1 อิสโทแกรมของค่าความแข็งแรงของขวดน้ำประเภทแก้ว 1 ลิตร จำนวน 100 ขวด

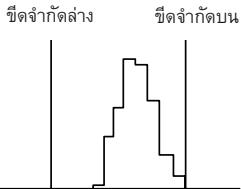
ในการวิเคราะห์หรือการตีความอิสโทแกรม จะต้องตีความเทียบกับข้อกำหนดของลูกค้า (Specification) เช่น รูปทรงระฆังกว่าหรือไม่ ค่าความเบี่ยงเบนมากหรือน้อยเพียงใด ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางตรงตามข้อกำหนดหรือไม่ อิสโทแกรมสามารถแบ่งออกได้เป็น 16 รูปแบบ ดังนี้

รูปแบบที่ 1 อิสโทแกรมรูปประฆังกว่า ซึ่งข้อมูลมีการแจกแจงปกติ (Normal Distribution) โดยมีลักษณะสมมาตร รอบค่ากลางค่าหนึ่ง และการกระจายตัวของข้อมูลอยู่ ณ กลางของชีดจำกัดควบคุม (Control Limit) ข้อมูลมีความถี่สูงสุดที่ค่าแนวโน้มศูนย์กลางแล้วกระจายออกไปอย่างสมมาตรทั้งซ้ายและขวา แสดงว่าผลิตภัณฑ์ได้ตามมาตรฐานที่ลูกค้าต้องการ การกระจายตัวแบบประฆังกว่านี้เป็นที่ต้องการของนักวิเคราะห์



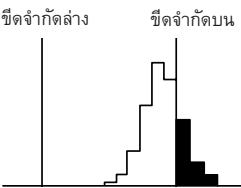
รูปแบบที่ 1 อิสโทแกรมรูปประฆังกว่า

รูปแบบที่ 2 ลักษณะอิสโตแกรมคล้ายกับรูปแบบที่ 1 แต่จะพิเศษตรงที่ค่าเฉลี่ยมีการเคลื่อนไปทางซีดจำกัดบน (Maximum Limit หรือ Upper Control Limit; UCL) หรือทางซีดจำกัดล่าง (Lower Control Limit; LCL) แต่ยังไม่เกินขีดจำกัดบน จำกัดที่กำหนดไว้ และมีแนวโน้มว่าจะเกินขีดจำกัดที่กำหนดในครั้งต่อไปถ้ายังไม่มีการแก้ไข สาเหตุเกิดจากขาดการซ้อมบำรุงเครื่องจักร ทำให้เครื่องจักรขาดความแม่นยำในการทำงาน วิธีแก้ไขนั้นควรรีบทำการตรวจสอบเครื่องจักร และทำการซ่อมบำรุง เป็นต้น



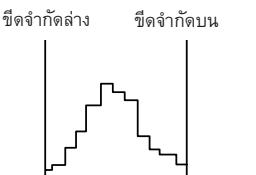
รูปแบบที่ 2 อิสโตแกรมรูปประแจงค่าว่า แต่ค่าเฉลี่ยของข้อมูลมีแนวโน้มว่าจะเกินขีดจำกัดที่กำหนด

รูปแบบที่ 3 กระบวนการเป็นการแจกแจงปกติ การแปรผันของกระบวนการคล้ายๆ ทรงรีชั้งค่าว่า แต่ค่าเฉลี่ยเลื่อนไปทาง UCL หรือ LCL วิธีแก้ไขคือ ต้องปรับกระบวนการผลิตเพื่อให้ค่าเฉลี่ยของกระบวนการผลิตมาอยู่ที่กึ่งกลางของขีดจำกัดที่กำหนด หรืออยู่กึ่งกลางระหว่าง UCL และ LCL ในอีกมุมมองหนึ่ง โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน ซึ่งตรงกับข้อกำหนดของลูกค้ากลุ่มนั้น แต่ไม่ตรงกับข้อกำหนดของลูกค้าอีกกลุ่มนั้น ดังนั้นอาจแยกสายการผลิตเฉพาะเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ที่ให้ตรงกับข้อกำหนดของลูกค้ากลุ่มหลัง



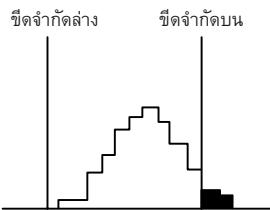
รูปแบบที่ 3 อิสโตแกรมรูปประแจงค่าว่า แต่ค่าเฉลี่ยของข้อมูลเกินขีดจำกัดที่กำหนด

รูปแบบที่ 4 ลักษณะคล้ายรูปประแจงค่าว่า ซึ่งอยู่ในขีดจำกัดที่กำหนด แต่มีค่ากระจายไปไกลเคียงกับ UCL และ LCL มากเกินไป ทำให้ไม่มีระยะเพื่อเกิดขึ้น วิธีการแก้ไขคือ ควรลดความแปรปรวนของข้อมูลให้น้อยลง หรือลดการกระจายตัวของข้อมูลให้น้อยลง เพื่อให้มีระยะเพื่อเพิ่มขึ้น หากค่าเฉลี่ยของกระบวนการผลิตคลาดเคลื่อนไปจากเดิมยังไม่ทำให้อิสโตแกรมออกนอกขีดจำกัดที่กำหนด



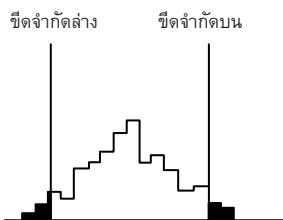
รูปแบบที่ 4 อิสโตแกรมรูปประแจงค่าว่าแบบฐานกว้าง

รูปแบบที่ 5 ลักษณะอิสโตแกรมคล้ายกันรูปแบบที่ 4 แต่มีความแปรปรวนมาก ทำให้ความกว้างของอิสโตแกรม เกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้ และค่าเฉลี่ยของข้อมูลจะเคลื่อนที่ไปทาง UCL หรือ LCL มีผลทำให้ความกว้างของกราฟ เกินขีดจำกัดที่กำหนด ส่วนสาเหตุนั้นพิจารณาจาก 2 กรณีคือ ความแปรปรวนของข้อมูลและความคลาดเคลื่อนของ ค่าเฉลี่ย ความแปรปรวนของข้อมูลอาจเกิดจากการที่เครื่องจักรไม่มีความแม่นยำ ทำให้ข้อมูลที่ได้มามีการกระจาย ตัวมาก ส่วนความคลาดเคลื่อนของค่าเฉลี่ยอาจเกิดจากเครื่องจักรขาดการซ่อมบำรุง ทำให้ประสิทธิภาพในการผลิต ต่ำลง หรือมีค่าสูงขึ้นจากที่ต้องการ การแก้ไขสามารถทำได้โดยห่อ明珠รุ่งเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ และเมื่อหมดอายุ การใช้งานก็ควรเปลี่ยนใหม่



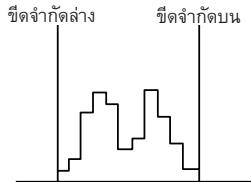
รูปแบบที่ 5 อิสโตแกรมรูประضั่งกว่าแบบฐานกว้างเกินขีดจำกัดที่กำหนด

รูปแบบที่ 6 ลักษณะคล้ายรูประضั่งกว่า แต่การแจกแจงข้อมูลไม่หนาแน่นรอบๆ ศูนย์กลางของยอดของข้อมูล จึงทำให้ส่วนทางซ้ายและขวาของขีดจำกัดที่กำหนด สาเหตุเกิดจากการบานการมีการเปลี่ยนแปลงในหลายๆ ส่วน ของการผลิต ทำให้มีความแปรปรวนมาก แนวทางแก้ไขคือ ปรับแก้ที่ความแม่นยอนของเครื่องจักรในการผลิตให้มีความ แม่นยำมากขึ้น รวมถึงการศึกษาปัญหาในการดูแลซ่อมแซมเครื่องจักร



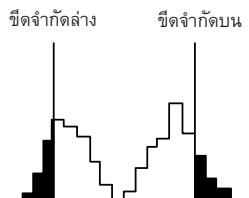
รูปแบบที่ 6 อิสโตแกรมรูประضั่งกว่าแบบฐานกว้างของอกหัวงควบคุม (Spread Out of Control Limit)

รูปแบบที่ 7 อิสโตแกรมรูปภูเขาสองยอด เกิดจากข้อมูล 2 ชุดหรือ 1 ชุดที่มาจากการแจกแจง 2 ชุด ซึ่งค่า เฉลี่ยไม่เท่ากัน หรือเป็นข้อมูลที่มีแหล่งความผันแปรมาจากการสาเหตุ 2 สาเหตุที่มีความแตกต่างกัน เช่น เครื่องจักร 2 เครื่อง วัสดุถูกนิ่ง 2 รุ่น เวลาการทำงานที่แตกต่างกัน เป็นต้น ซึ่งในการวิเคราะห์ข้อมูลต้องพิจารณาแยกข้อมูลทั้ง 2 ชุดออกจากกันก่อน แต่การกระจายตัวของอิสโตแกรมรูปนี้ยังอยู่บริเวณกึ่งกลาง เป็นค่าที่ยังยอมรับได้ แนวทาง แก้ไขคือ พยายามทำให้ค่าเฉลี่ยของข้อมูลทั้งสองนี้มีค่าเฉลี่ยใกล้กัน สามารถรวมเป็นอิสโตแกรมที่มีการกระจายตัว แบบปกติ



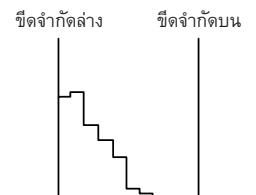
รูปแบบที่ 7 อิสโตแกรมรูปภูเขาง่ายด้วยค่าเฉลี่ยที่อยู่ในช่วงที่กำหนด

รูปแบบที่ 8 ลักษณะอิสโตแกรมคล้ายกับรูปแบบที่ 7 แต่ความแปรปรวนมาก สาเหตุมาจากการผลิต 2 ชุด โดยอาจเกิดจากเครื่องจักร 2 เครื่อง หรือสายการผลิต 2 สาย เป็นต้น การแก้ไขกรณีนี้คือ อาจจะแยกข้อมูลออกจากกันและทำเป็นอิสโตแกรม 2 ชุด และตรวจสอบ—ปรับปรุงสภาพเครื่องจักรให้สามารถทำงานได้มีประสิทธิภาพใกล้เคียงกัน กรณีที่ 2 คือ ความแปรปรวนของแต่ละยอดมีมาก ซึ่งอาจจะเกิดมาจากเครื่องจักรนั้นๆ ขาดการบำรุงซ่อมแซม ทำให้ประสิทธิภาพลดลง ทำงานได้ไม่สม่ำเสมอ แก้ไขได้โดยซ่อมแซมอุปกรณ์ให้ใช้งานได้ดีอยู่เสมอ



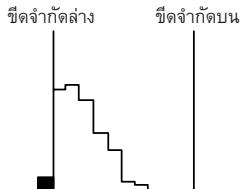
รูปแบบที่ 8 อิสโตแกรมรูปภูเขาง่ายด้วยค่าเฉลี่ยที่อยู่นอกช่วงที่กำหนด

รูปแบบที่ 9 ลักษณะด้านได้ด้านหนึ่งสูง得多 เช่น ชนิดหน้าผาด้านซ้าย จะมีความถี่ของข้อมูลทางซ้ายลดลงอย่างรวดเร็ว และค่าเฉลี่ยของอิสโตแกรมใกล้ม้าทางซ้ายมีอยู่ อิสโตแกรมชนิดนี้เกิดขึ้นได้เมื่อมีการตรวจสอบ 100% เฉพาะขนาดชิ้นงานทางด้านค่าขีดจำกัดล่าง (LCL) ซึ่งเกิดจากกระบวนการผลิตมีค่าต่ำกว่าค่าขีดจำกัดล่าง เพราะฉะนั้น ชิ้นงานที่มีขนาดใกล้เคียงกับค่าขีดจำกัดล่างจึงมีมาก ทำให้ความถี่ในyanนี้มีค่าสูงมากและขาดหายหักที่ใกล้กับค่าขีดจำกัดล่าง หรืออิสโตแกรมชนิดนี้อาจเกิดจากความผิดพลาดในการบันทึกข้อมูล เช่น อ่านข้อมูลเฉพาะค่าน้ำตก เป็นต้น



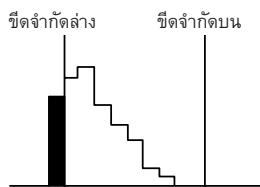
รูปแบบที่ 9 อิสโตแกรมรูปหน้าผา

รูปแบบที่ 10 อิสโตแกรมรูปทรงเบ้ขวา มีค่าเฉลี่ยไม่อยู่กึ่งกลางของชีดจำกัดที่กำหนด แต่จะอยู่ทางด้านซ้ายของชีดจำกัดที่กำหนด โดยความถี่ทางซ้ายมีจะลดลงเร็วมาก แต่ทางขวาเมื่อจะถอยๆ ลดลงและข้อมูลบางส่วนเกินชีดจำกัดที่กำหนดได้ สาเหตุอาจเกิดจากการที่เราควบคุมการเก็บข้อมูลด้านใดด้านหนึ่งเป็นการควบคุมที่เจาะจง ซึ่งโดยมากแล้วมักเกิดจากข้อมูลจากการวัดเวลา หรือการนับจำนวน ตัวอย่างคือ การเก็บข้อมูลในช่วงระยะเวลาสั้นๆ ของการดำเนินงาน หรือการนับจำนวนของเสียงของระบบที่มีการควบคุม



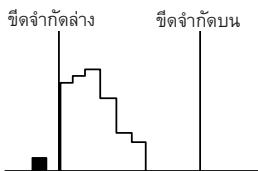
รูปแบบที่ 10 อิสโตแกรมรูปทรงเบ้ขวา

รูปแบบที่ 11 ลักษณะเป็นอิสโตแกรมรูปประضั่งกว้างที่มีการลบส่วนได้ส่วนหนึ่งออกไป เช่น ตัดข้อมูลส่วนที่เกินชีดจำกัดล่างออกไป ข้อมูลชนิดนี้ต้องพิจารณาถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการตัดข้อมูลออกไป ซึ่งอาจเกิดจากข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบแล้ว หรือเป็นข้อมูลที่ได้มาจากระบบควบคุมโดยอัตโนมัติ ซึ่งมีรูปทรงแบบนี้ออกมากให้เห็น จากรูปนี้จะเห็นว่าค่าข้อมูลทางด้านซ้ายที่เหลือออกไปนอกชีดจำกัดล่างที่กำหนดจนถูกตัดออก แต่ยังมีบางส่วนที่มีค่าความถี่สูงจึงไม่สามารถตัดออกได้



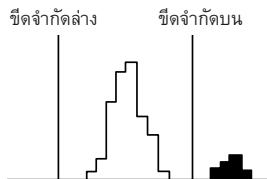
รูปแบบที่ 11 อิสโตแกรมรูปทรงถูกตัด

รูปแบบที่ 12 ลักษณะคล้ายกับอิสโตแกรมรูปแบบที่ 9 แต่มีภาวะแทรกซ้อนของข้อมูลที่กระโดดเพิ่มขึ้นมา โดยข้อมูลที่กระโดคนี้เกินชีดจำกัดที่กำหนดไว้ สาเหตุที่เกิดขึ้นคือ รูปทรงหน้าผามีสาเหตุมาจากความผิดพลาดของข้อมูล และภาวะแทรกซ้อนของข้อมูลที่กระโดดมีสาเหตุมาจากความผิดพลาดในการเก็บข้อมูล วิธีการแก้ไขนั้นควรแก้ไขที่กระบวนการเก็บข้อมูล



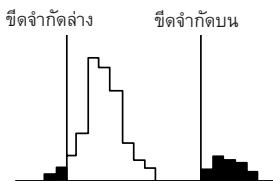
รูปแบบที่ 12 อิสโตแกรมรูปหน้าผาและภาวะแทรกซ้อน

รูปแบบที่ 13 อิสโต้แกรมรูปทรงเกาแก่งจะที่มี 2 ยอด แต่มีความแตกต่างของขนาดรูปทรงของการกระจายตัวมาก โดยทั้งสองยอดนี้แบ่งออกจากกันชัดเจนเป็นอิสโต้แกรมที่แสดงถึงความไม่สมมูลและความผิดพลาด ซึ่งมีสาเหตุจากการมีข้อมูลจากกระบวนการอื่นปนมา ความผิดพลาดเกิดจากการวิเคราะห์ตรวจสอบ การเก็บข้อมูล การควบคุม เป็นต้น จากรูป เกาแก่งที่เกิดขึ้นนั้นอยู่นอกช่วงจำกัดที่ควบคุม วิธีการแก้ไขคือ ตรวจสอบการปรับเปลี่ยนปัจจัยต่างๆ เพื่อให้ค่าเฉลี่ยของข้อมูลอยู่ภายในช่วงจำกัด และตรวจสอบการวัดและการคำนวณต่างๆ อีกรัง



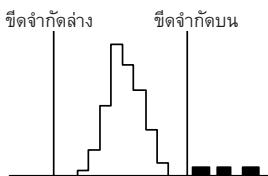
รูปแบบที่ 13 อิสโต้แกรมรูปทรงเกาแก่ง

รูปแบบที่ 14 ลักษณะจะมียอดค่าความถี่แยกออกเป็นอิสระอีกยอดหนึ่งนอกเหนือจากยอดใหญ่ โดยยอดที่แยกออกมานั้นเกินช่วงจำกัดที่กำหนดไว้ และตรงยอดใหญ่ ค่าเฉลี่ยมีการเคลื่อนไปทางช่วงจำกัดล่าง สาเหตุที่เกิดได้นั้น เกิดจากการที่เครื่องจักรมีแนวโน้มจะเสีย ทำให้ค่าเฉลี่ยมีการเคลื่อนจากช่วงจำกัดของช่วงล่าง ช่วงเกาแก่งอาจเกิดจากการมีข้อมูลการแจ้งแจงหรือกระบวนการอื่นปนอยู่ หรือมีความผิดพลาดในการดัชนีงาน วิธีการแก้ไขตรวจสอบข้อมูลที่ได้ว่ามีความถูกต้องหรือไม่ ควรจัดทำแผนในการบันทึกข้อมูล และควรซ้อมบำรุงเครื่องจักรให้เครื่องจักรมีการใช้งานอย่างถูกต้องแม่นยำ



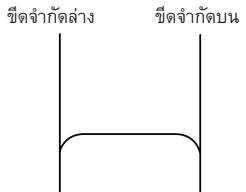
รูปแบบที่ 14 อิสโต้แกรมรูปทรงเกาแก่ง แต่เกาแก่งมียอดเกินช่วงจำกัดที่กำหนด

รูปแบบที่ 15 ลักษณะอิสโต้แกรมคล้ายรูประฆังคว่า แต่จะมีข้อมูลบางส่วนแตกแยกออกจากกันมา ซึ่งข้อมูลบางส่วนจะเกินช่วงจำกัดที่กำหนด สาเหตุเกิดจากความผิดพลาดในการบันทึกข้อมูล การวัดชิ้นงาน หรือเกิดจากความผิดพลาดของเครื่องมือ วิธีการแก้ไขนั้นควรจะมีวิธีการตรวจสอบเครื่องมือที่ใช้ในการวัดชิ้นงาน หรือวางแผนในการบันทึกข้อมูล ล่วงหน้าเพื่อป้องกันข้อผิดพลาด



รูปแบบที่ 15 อิสโต้แกรมรูประฆังคว่าที่มีข้อมูลบางส่วนกระโดดออกจากกันและเกินช่วงจำกัดที่กำหนดไว้

รูปแบบที่ 16 อิสโตแกรมรูปทรงที่ร้าบสูง มีลักษณะร้อมูลที่มีค่าใกล้เคียงกันมาก แต่จะลดลงทันทีเมื่อพำนัชและหัว และท้ายของข้อมูลซึ่งเป็นข้อมูลที่ไม่มีฐานนิยมที่เด่นชัด สาเหตุเกิดจากข้อมูลสูงประหนึ่งคร่าวเหล่ายๆ รูปมาต์อกัน โดยแต่ละชุดมีค่าแนวโน้มเชิงสุทธิคงที่ใกล้เคียงกัน หรือมีลักษณะการแจกแจงแตกต่างกันเหล่ายๆ แบบປะปันกัน แต่ลักษณะมีค่าเฉลี่ยไม่เท่ากันแต่ใกล้เคียงกัน โดยที่การแจกแจงข้อมูลทั้งหมดอยู่ภายใต้ดีจำกัดที่กำหนด วิธีแก้ไขคือดำเนินการจัดทำมาตรฐานในระบบการผลิต ทั้งนี้แล้วแต่สาเหตุหลักของการผันแปร ซึ่งอาจหมายถึงการทำมาตรฐานการทำงานมาตรฐานการบำรุงรักษา เป็นต้น



รูปแบบที่ 16 อิสโตแกรมรูปทรงที่ร้าบสูง

อย่างไรก็ตาม การนำเสนอข้อมูลด้วยการแจกแจงความถี่แล้วอิสโตแกรมก็ยังไม่ได้ในแบบที่ได้แสดงข้อมูลทุกด้าน แต่ด้วยความสามารถในการตีความ โดยทั่วไปทั้ง 2 วิธีเหมาะสมสำหรับการนำเสนอข้อมูลที่มีขนาดตั้งแต่ 50 ตัวขึ้นไป

1.2.3 แผนภาพลำดับและใบไม้

แผนภาพลำดับและใบไม้ (Stem and Leaf Diagram) ได้รับการพัฒนาโดยจอห์น ดับบลิว. เตอร์กี (John W. Tukey) ให้ผลประโยชน์ที่เหนือกว่าอิสโตแกรม 3 ประการคือ

1. ไม่จำเป็นต้องมีการกำหนดความกว้างอันตรภาคชั้นและจำนวนอันตรภาคชั้นให้ยุ่งยากเหมือนการสร้างอิสโตแกรม

2. การแสดงผลโดยแผนภาพลำดับและใบไม้จะแสดงถึงข้อมูลที่เป็นตัวเลขจริงเลย ทำให้สะดวกต่อการตีความหมาย

3. ข้อมูลที่แสดงในแผนภาพลำดับและใบไม้จะแสดงในรูปที่เป็นตัวเลข (Numerical Order) ซึ่งข้อมูลที่ได้เก็บมาจริง ไม่ได้สูญหายเหมือนอิสโตแกรม

ขั้นตอนการสร้างแผนภาพลำดับและใบไม้ มี 2 ขั้นตอนคือ

1. พิจารณาข้อมูลที่มีอยู่ แล้วทำการแยกข้อมูลดังกล่าวออกเป็น 2 ส่วน โดยส่วนที่เป็นตัวเลขหลักอาจจะมี 1 หลักหรือมากกว่า ให้กำหนดเป็นส่วนของลำดับ (Stem) และตัวเลขหางท้ายให้กำหนดเป็นส่วนของใบไม้ (Leaf) เช่น 265 แยกเป็น 2 กับ 5 โดยทั่วไปปกติกำหนดให้มีลำดับอยู่ในช่วง 5 – 20 ลำดับ

2. เขียนลำดับเป็นตัวเลขจากน้อยไปมาก หรือมากไปน้อยก็ได้ โดยเขียนจากบนลงล่างชิดขอบซ้าย และเรียงใบไม้ เป็นตัวเลขจากน้อยไปมากที่ด้านขวาของแต่ละลำดับ การเขียนใบไม้เป็นตัวเลขจากน้อยไปมากมีข้อดีคือสามารถหาค่าควอไทล์ เดไซล์ และเปอร์เซ็นต์ไทล์ได้

ตัวอย่างที่ 1.1 จากตารางที่ 1.1 จงสร้างแผนภูมิลำดับและใบไม้

ส่วนของลำดับ เลือกค่า 17, 18, 19, ..., 34 ส่วนของใบไม้คือตัวเลขข้างท้าย

ดังนั้นผลของแผนภูมิลำดับและใบไม้สามารถพิจารณาได้ในรูปที่ 1.2

| ลำดับ (Stem) | ใบไม้ (Leaf) | ความถี่ |
|--------------|---|---------|
| 17 | 6 | 1 |
| 18 | 7 | 1 |
| 19 | 7 | 1 |
| 20 | 0, 5, 8 | 3 |
| 21 | 0, 4, 5 | 3 |
| 22 | 1, 0, 8, 3 | 4 |
| 23 | 5, 1, 1, 4, 5, 5 | 6 |
| 24 | 2, 8, 2, 6, 8, 3, 5 | 7 |
| 25 | 4, 0, 8, 0, 0, 7, 8, 3, 4, 8, 1 | 11 |
| 26 | 5, 5, 5, 1, 2, 3, 0, 0, 5, 3, 8, 7, 0, 0, 4, 5, 9, 5, 4, 7, 9 | 21 |
| 27 | 8, 4, 1, 4, 0, 6, 6, 4, 8, 2, 4, 1, 7, 5 | 14 |
| 28 | 0, 6, 1, 0, 1, 0, 0, 3, 7, 3 | 10 |
| 29 | 4, 6, 8, 9, 9, 3, 0 | 7 |
| 30 | 7, 1, 0, 8 | 4 |
| 31 | 7, 8 | 2 |
| 32 | 1, 8 | 2 |
| 33 | 7, 4 | 2 |
| 34 | 6 | 1 |
| | | 100 |

รูปที่ 1.2 แผนภูมิลำดับและใบไม้ของค่าความแข็งแรงของขวดน้ำ 1 ลิตร

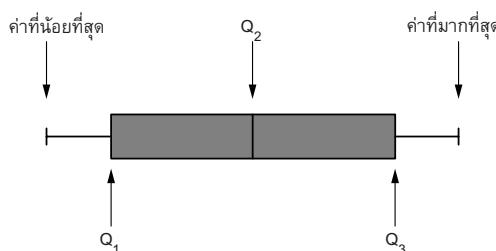
จากรูปที่ 1.2 จะพบว่าค่าความแข็งแรงส่วนใหญ่ต่อกันอยู่ระหว่าง 220 และ 330 ปอนด์/ตารางนิ้ว และค่าแนวโน้มสูตรูปคงที่ 260 และ 270 ปอนด์/ตารางนิ้ว ค่าความแข็งแรงมีการกระจายตัวแบบสมมาตรรอบๆ ค่าเฉลี่ยจากรูปที่ 1.2 สามารถเรียงลำดับค่าของส่วนของใบไม้จากน้อยไปมากได้ดังรูปที่ 1.3

| ลำต้น (Stem) | ใบไม้ (Leaf) | ความถี่ |
|--------------|--|---------|
| 17 | 6 | 1 |
| 18 | 7 | 1 |
| 19 | 7 | 1 |
| 20 | 0, 5, 8 | 3 |
| 21 | 0, 4, 5 | 3 |
| 22 | 0, 1, 3, 8 | 4 |
| 23 | 1, 1, 4, 5, 5, 5 | 6 |
| 24 | 2, 2, 3, 5, 6, 8, 8 | 7 |
| 25 | 0, 0, 0, 1, 3, 4, 4, 7, 8, 8, 8 | 11 |
| 26 | 0, 0, 0, 0, 1, 2, 3, 3, 4, 4, 5, 5, 5, 5, 5, 7, 7, 8, 9, 9 | 21 |
| 27 | 0, 1, 1, 2, 4, 4, 4, 4, 5, 6, 6, 7, 8, 8 | 14 |
| 28 | 0, 0, 0, 0, 1, 1, 3, 3, 6, 7 | 10 |
| 29 | 0, 3, 4, 6, 8, 9, 9 | 7 |
| 30 | 0, 1, 7, 8 | 4 |
| 31 | 7, 8 | 2 |
| 32 | 1, 8 | 2 |
| 33 | 4, 7 | 2 |
| 34 | 6 | 1 |
| | | 100 |

รูปที่ 1.3 แผนภูมิลำดับและใบไม้ที่เรียงลำดับข้อมูลของค่าความแข็งแรงของขวดน้ำ 1 ลิตร

1.2.4 กราฟแบบสี่เหลี่ยม

กราฟแบบสี่เหลี่ยม (Box Plot) หรือกราฟแบบสี่เหลี่ยมและห่วง (Box and Whisker Plot) มีประสิทธิผลในการวิเคราะห์หากำลังของข้อมูลที่ออกนอกอุบัติเหตุ หรือก้าวขึ้นสูงกว่าอิสโตร์กามและแผนภูมิลำดับและใบไม้ กราฟแบบสี่เหลี่ยมสามารถแสดงได้ทั้งในแนวนอนและแนวตั้ง ดังแสดงในรูปที่ 1.4



รูปที่ 1.4 กราฟแบบสี่เหลี่ยม

ขั้นตอนการสร้างกราฟแบบสี่เหลี่ยมมี 4 ขั้นตอนคือ

- หาตำแหน่งที่ของควอไทล์ที่ 1 (Q_1), ควอไทล์ที่ 2 (Q_2) และควอไทล์ที่ 3 (Q_3) ด้วยสมการที่ (1.1)

$$Q_r = \frac{r(n+1)}{4} \quad (1.1)$$

โดยที่ r แทนจำนวนข้อมูลทั้งหมด

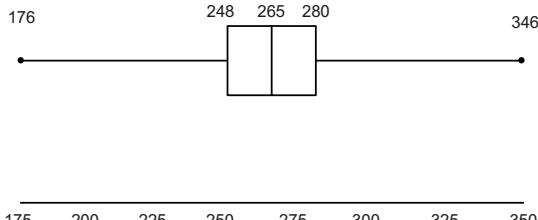
- หาควอไทล์ที่ 1, ควอไทล์ที่ 2 และควอไทล์ที่ 3 ถ้าตำแหน่งที่ได้จากข้อที่ 1 ตรงกับข้อมูลตัวใด จะได้ว่า ข้อมูลตัวนั้นเป็นค่าตอบที่ต้องการ แต่ถ้าไม่ตรงกับข้อมูลตัวใดเลย ให้ใช้วิธีเทียบัญญัติไดรยางค์ในการหาคำตอบ

กำหนดให้ค่า Q_1 และ Q_3 เป็นขอบล่างและขอบบนหรือกรอบช้ายและกรอบขวา ตามลำดับของกรอบสี่เหลี่ยม โดยที่ความยาวของกรอบสี่เหลี่ยมจะเท่ากับค่าพิสัยระหว่างควอไทล์ (Interquartile Range; IQR) ซึ่งจะครอบคลุม ข้อมูลที่มีค่ากลางๆ เท่ากับ 50% ($IQR = Q_3 - Q_1$) ส่วนค่า Q_2 หรือค่ามัธยฐาน (Median) ให้ลากภายในกรอบสี่เหลี่ยม

- ลากเส้นตรงจากขอบด้านขวาหรือขอบบนของกรอบสี่เหลี่ยม จาก Q_3 ไปหาค่าที่มากที่สุดของข้อมูล และเรียก ชื่อเส้นตรงนี้ว่า “หนวดด้านบน (Upper Whisker)”

- ลากเส้นตรงจากขอบด้านซ้ายหรือขอบล่างของกรอบสี่เหลี่ยม จาก Q_1 ไปหาค่าที่น้อยที่สุดของข้อมูล และเรียก ชื่อเส้นตรงนี้ว่า “หนวดด้านล่าง (Lower Whisker)”

จากตารางที่ 1.1 สามารถสร้างกราฟแบบสี่เหลี่ยมของค่าความแข็งแรงของขวดน้ำ 1 ลิตร ได้ดังแสดงในรูปที่ 1.5



รูปที่ 1.5 กราฟแบบสี่เหลี่ยมของค่าความแข็งแรงของขวดน้ำ 1 ลิตร

จากรูปที่ 1.5 พบร้าข้อมูลเมื่อการกระจายตัวรอบค่าแนวโน้มสูญญ์กลางค่อนข้างสม่ำเสมอ เพราะหนวดด้านบน และล่างยาวไกลตัดกัน และความยาวในช่วง (Q_1 ถึง Q_2) (Q_2 ถึง Q_3) ยาวใกล้เคียงกัน กราฟแบบสี่เหลี่ยมนี้ข้อดี คือสามารถใช้ในการเปรียบเทียบสิ่งตัวอย่างได้ด้วยตัวเดียว แต่ 2 กลุ่มขึ้นไป ดังแสดงในตัวอย่างที่ 1.2

ตัวอย่างที่ 1.2 ของเหลว 3 ชนิดคือ

Cis–2–Methylcyclohexanol กำหนดให้เป็นส่วนผสมที่ 1

1,3–Propylene Glycol กำหนดให้เป็นส่วนผสมที่ 2

1–Amino–2–Propanol กำหนดให้เป็นส่วนผสมที่ 3

ผลจากการทดสอบความหนืด (เซนติพอยต์) แสดงดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.4 ค่าความหนืดของ 3 ส่วนผสมของวัตถุคิบ

| ส่วนผสมที่ 1 | ส่วนผสมที่ 2 | ส่วนผสมที่ 3 |
|--------------|--------------|--------------|
| 22.02 | 21.49 | 20.33 |
| 23.83 | 22.67 | 21.67 |
| 26.67 | 24.62 | 24.67 |
| 25.38 | 24.18 | 22.45 |
| 25.49 | 22.78 | 22.28 |
| 23.50 | 22.58 | 21.95 |
| 25.90 | 24.46 | 20.49 |
| 24.98 | 23.79 | 21.81 |

จงเบรีบเทียบค่าความหนืดของ 3 สูตรโดยการสร้างกราฟแบบสี่เหลี่ยม

จากสมการที่ (1.1) $Q_r = \frac{r(n+1)}{4}$ พิจารณาส่วนผสมที่ 1 มีข้อมูล 8 ตัว ($n = 8$) เรียงข้อมูลจากน้อยไปมากจะได้ดังนี้

22.02, 23.50, 23.83, 24.98, 25.38, 25.49, 25.90, 26.67

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_1 = \frac{1(8+1)}{4} = 2.25 \text{ (อยู่ระหว่างข้อมูลตัวที่ 2 และ 3)}$$

ดังนั้นตำแหน่งต่างกัน 1 ตำแหน่ง ค่าความหนืดเพิ่มขึ้น $23.83 - 23.50 = 0.33$

$$\text{ตำแหน่งต่างกัน } 2.25 - 2.00 = 0.25 \text{ ตำแหน่ง ค่าความหนืดเพิ่มขึ้น } \frac{(0.25 \times 0.33)}{1} = 0.0825$$

$$\text{ค่าของ } Q_1 \text{ คือ } 23.50 + 0.0825 = 23.58$$

ในทำนองเดียวกัน

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_2 = \frac{2(8+1)}{4} = 4.50$$

$$\text{ค่าของ } Q_2 \text{ คือ } 24.98 + 0.2000 = 25.18$$

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_3 = \frac{3(8+1)}{4} = 6.75$$

$$\text{ค่าของ } Q_3 \text{ คือ } 25.49 + 0.3075 = 25.80$$

พิจารณาส่วนผสมที่ 2 มีข้อมูล 8 ตัว ($n = 8$) เรียงข้อมูลจากน้อยไปมากจะได้ดังนี้

21.49, 22.58, 22.67, 22.78, 23.79, 24.18, 24.46, 24.62

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_1 = \frac{1(8+1)}{4} = 2.25$$

ค่าของ Q_1 คือ $22.58 + 0.0225 = 22.60$

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_2 = \frac{2(8+1)}{4} = 4.50$$

ค่าของ Q_2 คือ $22.78 + 0.5050 = 23.29$

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_3 = \frac{3(8+1)}{4} = 6.75$$

ค่าของ Q_3 คือ $24.18 + 0.2100 = 24.39$

พิจารณาส่วนผสมที่ 3 มีข้อมูล 8 ตัว ($n = 8$) เรียงข้อมูลจากน้อยไปมากจะได้ดังนี้

20.33, 20.49, 21.67, 21.81, 21.95, 22.28, 22.45, 24.67

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_1 = \frac{1(8+1)}{4} = 2.25$$

ค่าของ Q_1 คือ $20.49 + 0.2950 = 20.79$

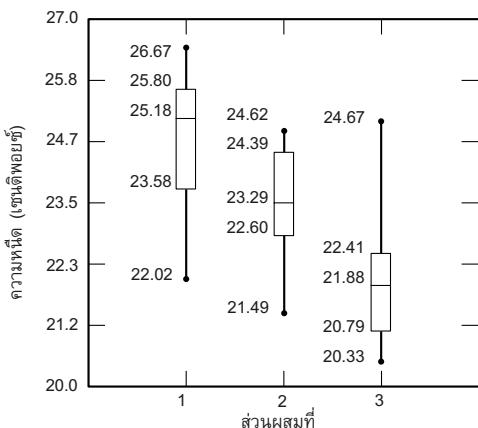
$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_2 = \frac{2(8+1)}{4} = 4.50$$

ค่าของ Q_2 คือ $21.81 + 0.0700 = 21.88$

$$\text{ตำแหน่งที่ } Q_3 = \frac{3(8+1)}{4} = 6.75$$

ค่าของ Q_3 คือ $22.28 + 0.1275 = 22.41$

นำค่าของค่าอย่างลึกของส่วนผสมทั้ง 3 ไปเขียนกราฟแบบสี่เหลี่ยมได้ดังแสดงในรูปที่ 1.6



รูปที่ 1.6 กราฟแบบสี่เหลี่ยมของค่าความหนืดของ 3 ส่วนผสมของวัตถุดิน

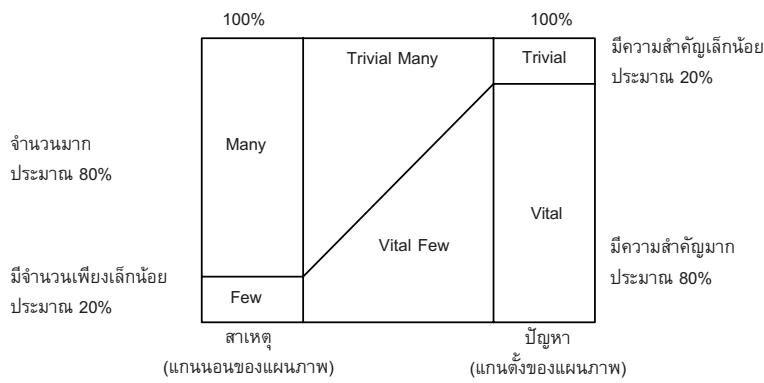
จากรูปที่ 1.6 พบว่าส่วนผสมที่ 1 มีความหนืดสูงกว่าส่วนผสมที่ 2 และส่วนผสมที่ 2 มีความหนืดสูงกว่าส่วนผสมที่ 3 นอกจากนั้นการกระจายของความหนืดของทั้ง 3 ส่วนผสมรอบค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางยังไม่สม่ำเสมอ และค่าความหนืดสูงสุดของส่วนผสมที่ 3 ดูเหมือนว่าจะมีค่าสูงผิดปกติ

1.2.5 แผนภาพพารे�โต

อัลเฟรโด พาร์เตโต (Alfredo Pareto, พ.ศ. 2391 – 2466) เป็นนักเศรษฐศาสตร์ชาวอิตาเลียน ได้แสดงผลการวิจัยของเขาว่า ซึ่งแสดงให้เห็นถึงการกระจายรายได้ของประชากรในยุโรป พบว่ารายได้มากอยู่ในมือของประชากรกลุ่มน้อย ขณะที่รายได้น้อยอยู่ในมือของประชากรกลุ่มใหญ่

โจเซฟ จูราน (Joseph Juran, พ.ศ. 2535) เป็นนักเศรษฐศาสตร์ชาวอเมริกัน ยอมรับแนวคิดดังกล่าวว่าสามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้ในหลายสาขาวิชา และจูรานได้สร้างไว้ว่า ประเภทน้อยชนิดแปรเมื่อผลมาก และประเภทมากชนิดแต่เมื่อผลน้อย (Vital Few and Trivial Many)

จูรานแนะนำให้ใช้ตัวเลขหมายๆ กับการตัดสินใจหลักการพาร์เตโต (Pareto Principle) คือ “80–20” ซึ่งหมายความว่า “ปัญหาเรื่องความสูญเสียที่มีความสำคัญมากจำนวน 80% มักจะมีสาเหตุมาจากประมาณ 20% ของสาเหตุทั้งหมด (The Vital Few) ในขณะที่อีกประมาณ 80% ของสาเหตุจะมีผลต่อปัญหาที่มีความสำคัญเพียงเล็กน้อยอีกจำนวน 20% ของปัญหา เท่านั้น (The Trivial Many)” ดังนั้นแผนภาพพาร์เตโตจะเป็นเครื่องมือที่ชี้ให้เห็นว่าปัญหาสำคัญจริงๆ นั้นมาจากไม่กี่สาเหตุ และปัญหาที่มีความสำคัญน้อยเกิดจากสาเหตุมากmany สรุปว่าในการแก้ปัญหาไม่จำเป็นต้องแก้ทุกสาเหตุให้หมด แต่ให้เลือกแก้เฉพาะสาเหตุหลักที่สำคัญ จูรานแนะนำให้ใช้ค่าใช้จ่ายในรูปตัวเงินเป็นหน่วยวัด ดังแสดงในรูปที่ 1.7



รูปที่ 1.7 หลักการของพาร์เตโต

แผนภาพพาร์เตโต (Pareto Diagram) มีลักษณะเป็นกราฟแห่งที่แบ่งแยกข้อมูลเป็นช่วงๆ จำนวนมากไปน้อย และจากข้าวยิ่งข้าว โดยแกน y มี 2 แกนคือ แกนข้าวยื่นแทนความถี่ (เช่น จำนวนจุดบนกรวยร่อง จำนวนคำร้องเรียน

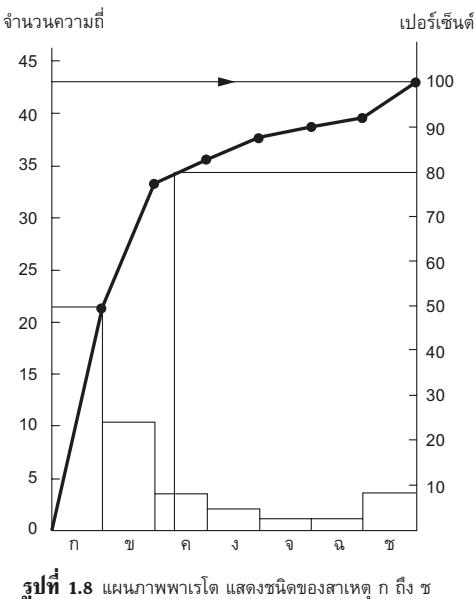
จำนวนอุบัติเหตุ เป็นต้น) และแกนขวางมือแทนเบอร์ชีน์ต์ แกน x แทนสาเหตุ (เช่น ในเรื่องของปัญหาของจุดบกพร่อง อาจจำแนกสาเหตุได้จากพนักงาน เครื่องจักรกล วิธีการทำงาน ชนิดของวัสดุดิน เป็นต้น) ดังแสดงในรูปที่ 1.8 แผนภูมิพาราโอดีต่างจากอิสโตร์แกรมตรงที่แกนนอนของแผนภูมิพาราโอดีเป็นประเภทของข้อมูล แต่แกนนอนของอิสโตร์แกรมเป็นตัวเลข

ขั้นตอนการสร้างแผนภูมิพาราโอดีมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. ตัดสินใจว่าจะศึกษาปัญหาอะไร และแยกสาเหตุของการเกิดปัญหา
2. ออกแบบใบบันทึกข้อมูล (กำหนดช่วงเวลา ระยะเวลา และวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล)
3. ทำการจดบันทึก (ในช่วงเวลาที่กำหนด) จากสถานที่ที่ต้องการวิเคราะห์ปัญหา และคำนวณหายอดรวมและเบอร์ชีน์ต์สะสมของแต่ละสาเหตุที่ได้จากการจำแนกข้อมูล

4. เขียนแกนนอนและแกนตั้ง แกนนอนเขียนจากสาเหตุที่มีความถี่สูงไว้ด้านซ้าย และสาเหตุที่มีความถี่ต่ำไว้ด้านขวา โดยต้องให้แท่ง “อื่นๆ” (ความถี่ไม่ควรเกิน 20% ของเบอร์ชีน์ต์สะสม) อยู่ด้านขวาสุด ส่วนแกนตั้งเขียนแกนความถี่และแกนเบอร์ชีน์ต์

5. เขียนกราฟแท่งที่มีความหวังเท่ากัน (กราฟแท่งความมีประมาณ 6 ถึง 10 แท่งเท่านั้น) และลากเส้นความถี่สะสมจากซ้ายไปขวา

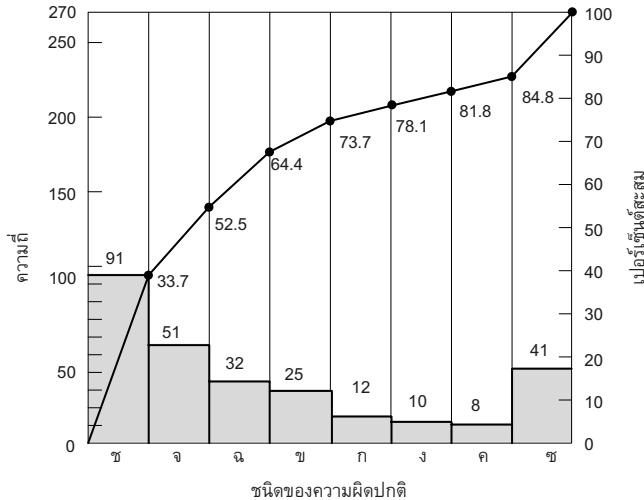


การประยุกต์แผนภูมิพาราโอดีในการเลือกที่จะแก้สาเหตุในกรณีที่มีข้อมูลทางสถิติสนับสนุน ให้เลือกแก้สาเหตุทั้งหมดที่อยู่ในช่วงเบอร์ชีน์ต์สะสมประมาณ 80 เบอร์ชีน์ต์ ดังนั้นในรูปที่ 1.8 จะพบว่า ควรพิจารณาแก้ไขสาเหตุ

ก, ข และ ค เพื่อให้เปอร์เซ็นต์ของความถี่ลดลงอย่างน้อย 80 เปอร์เซ็นต์ โดยลำดับการแก้ปัญหาเริ่มจากแก้ที่สาเหตุ ก เมื่อสาเหตุ ก ถูกแก้ไปแล้ว สาเหตุ ข จะเป็นสาเหตุหลักแทน เป็นต้น แต่ในการนี้ที่ไม่มีข้อมูลทางสถิติสนับสนุน ให้ใช้วิธีโหวตเสียงและลงมติ หรือให้คะแนนจากความเป็นไปได้ ความรุนแรง และความถี่

ตัวอย่างที่ 1.3 จงสร้างแผนภาพพาราໂໂດและตีความหมายจากแผนภาพ จากผลของการเก็บรวบรวมข้อมูลและจำแนกความผิดปกติที่เป็นไปได้ของสายการผลิตเพลามีดังต่อไปนี้

| รหัส | บันทึกของความบกพร่อง | ความถี่ |
|------|----------------------|---------|
| ก | ร้าว | 12 |
| ข | คราบสนิม | 25 |
| ค | ผิวไม่เรียบ | 8 |
| ง | รอยย่น | 10 |
| จ | ช่องว่าง | 51 |
| ฉ | รูพรุน (ตามด) | 32 |
| ช | รอยข่วน | 91 |
| ซ | อื่นๆ | 41 |



รูปที่ 1.9 แผนภาพพาราໂໂດเจ้าแนกความผิดปกติของสายการผลิตเพลามีด

จากแผนภาพ พบว่าควรแก้ปัญหา ช, จ, ฉ, ข, ก และ ง ตามลำดับ เพราะจะทำให้เปอร์เซ็นต์ของความผิดพลาดลดลงถึง 80%

1.3 การวิเคราะห์ข้อมูล

การวิเคราะห์ข้อมูล คือการใช้ความรู้ทางคณิตศาสตร์เพื่อหาความสัมพันธ์ของข้อมูลเพื่อทำการตัดสินใจโดยการสรุปข้อมูลเพื่อหาค่าที่ควรจะเป็น เนื่องจากค่าที่ควรจะเป็นจะเป็นค่าที่ข้อมูลมีแนวโน้มลู่เข้าหากันนั่นจึงเรียก ลักษณะสมบัติประเพณีของข้อมูลว่า “ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลาง (Central Tendency or Location)” ซึ่งสามารถวัดได้ด้วย ตัวสถิติ 3 ตัวคือ ค่าเฉลี่ยเลขคณิต (Arithmetic Average) ค่ามัธยฐาน (Median) และค่าฐานนิยม (Mode) เนื่องจาก ข้อมูลทั้งหมดอยู่ภายใต้ความเบี่ยงเบนโดยธรรมชาติ จึงมีความจำเป็นต้องพิจารณาความเบี่ยงเบนก่อนการวิเคราะห์ แนวโน้มสู่ศูนย์กลางเสมอว่า ข้อมูลที่วิเคราะห์มีคุณภาพหรือไม่ โดยการพิจารณาขนาดของความเบี่ยงเบนที่เรียกว่า “การกระจาย (Dispersion)” ซึ่งสามารถวัดได้ด้วยตัวสถิติ 3 ตัวคือ พิสัย (Range) ความแปรปรวน (Variance) และ สัมประสิทธิ์แห่งความผันแปร (Coefficient of Variation) นอกจากนี้ยังจำเป็นต้องวิเคราะห์ถึงรูปทรงของรูปแบบความเบี่ยงเบนด้วย โดยคำนึงถึงลักษณะสมบัติ 2 ประการคือ ค่าความเบี้ยว (Skewness) และค่าความโถง (Kurtosis) ของ ข้อมูล

1.3.1 การวิเคราะห์ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางของข้อมูล

ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางของข้อมูลหรือการวัดค่ากลางของข้อมูล หมายถึงค่าสถิติที่เป็นตัวแทนของข้อมูลทั้งหมด ซึ่งจะสะท้อนให้ทราบถึงผลลัพธ์ที่ได้รับการควบคุมในขณะเดียวกันของข้อมูล ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางของข้อมูลที่ดี ต้องใกล้เคียงหรือตรงกับความเป็นจริงมากที่สุด โดยมีหน่วยเช่นเดียวกับหน่วยของข้อมูล การวิเคราะห์ค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางของข้อมูลมี 6 วิธีคือ ค่าเฉลี่ยเลขคณิต ค่ามัธยฐาน ค่าฐานนิยม ค่าเฉลี่ยเรขาคณิต ค่าเฉลี่ย harmonic และ ค่าเก็งกลางพิสัย ในที่นี้ขออธิบายค่าแนวโน้มสู่ศูนย์กลางของข้อมูลที่นิยมใช้ในงานสถิติขั้นสูง 3 วิธี คือ

1. ค่าเฉลี่ยเลขคณิต (Arithmetic Mean) หรือค่ามัธยเลขคณิต หรือค่าเฉลี่ย (Mean) หมายถึงค่าที่ได้จากการนำตัวแปรที่ไม่สามารถควบคุมได้ที่อยู่ในข้อมูล โดยผลตั้งกล่าวจะเป็นผลที่ไม่ได้รับการควบคุม (Uncontrolled Effect) ถ้าข้อมูลที่เก็บคือสิ่งตัวอย่าง เราจะเรียกค่าเฉลี่ยของข้อมูลทั้งหมดในสิ่งตัวอย่าง ว่า ค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่าง (Sample Mean : \bar{X}) ถ้าข้อมูลที่เก็บคือประชากร เราจะเรียกค่าเฉลี่ยของข้อมูลทั้งหมด ในประชากรว่า ค่าเฉลี่ยของประชากร (Population Mean : μ)

สูตรค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างแบบไม่แจกแจงความถี่

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{n} x_i}{n} \quad (1.2)$$

กำหนดให้ n = จำนวนข้อมูลทั้งหมดของสิ่งตัวอย่าง

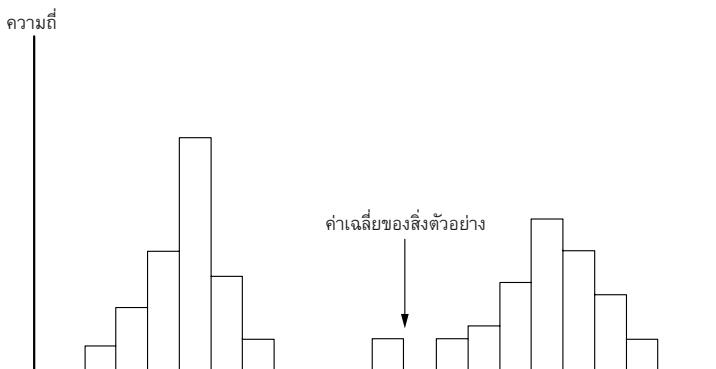
จากข้อมูลของค่าความแข็งแรง (ปอนต์/ตารางนิ้ว) ของชุดน้ำประปาแก้ว 1 ลิตร จำนวน 100 ชุด ในตารางที่ 1.1 สามารถหาค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \bar{x} &= \frac{\sum_{i=1}^{100} x_i}{n} \\ &= \frac{26,406}{100} = 264.06 \text{ ปอนต์/ตารางนิ้ว} \end{aligned}$$

ในรูปที่ 1.1 อิสโต้แกรมของค่าความแข็งแรงของหัวประภาก้าว 1 ลิตร จำนวน 100 ชุด ดูเหมือนว่าจะมีค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างเท่ากับ 264.06 ปอนต์/ตารางนิวเเซ่นกัน

หมายเหตุ :

1) ค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างไม่ได้เป็นตัวบ่งบอกว่าข้อมูลส่วนใหญ่อยู่รอบๆ ค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่าง ดังแสดงในรูปที่ 1.10 (รูปแบบที่ 8)



รูปที่ 1.10 ตัวอย่างอิสโต้แกรมที่ข้อมูลส่วนใหญ่ไม่ต้องอยู่รอบค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่าง

- 2) ถ้าค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างอยู่กลางข้อมูลส่วนใหญ่ และอิสโต้แกรมจะมีลักษณะคล้ายรูประฆังกว่า
 3) ค่าเฉลี่ยเป็นตัวสถิติที่ใช้วัดค่าแนวโน้มสูงสุดกลางของข้อมูลที่เป็นปกติเท่านั้น กล่าวคือข้อมูลต้องมีรูปทรงของรูปแบบข้อมูลที่ค่อนข้างสมมาตรและเป็นแบบมียอดเดียว (Unimodal Pattern)

สูตรค่าเฉลี่ยของสิ่งตัวอย่างแบบแยกแจงความถี่

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n f_i x_i}{\sum_{i=1}^n f_i} \quad (1.3)$$

กำหนดให้ x_i = จุดกึ่งกลางของอันตรภาคชั้นที่ i

f_i = ความถี่หรือจำนวนข้อมูลชั้นที่ i

$\sum_{i=1}^n f_i$ = จำนวนข้อมูลทั้งหมด